



Legenda

| | |
|---------------|---|
| Prodotto | Prodotto |
| Nome prodotto | nome prodotto |
| Supporto | Ac. Zn Al* M.P. V.E. S.P. |
| Conformità | VOC C T S |
| Induttore | SC00-0000, SC00-0000 |
| Diluente | SV00-0000, SV00-0000, SV00-0000 |
| Osservazioni | satinato, lucido, liscio ed applicabile in modo strutturato, ottima verticalità, applicabile ad alti spessori (*l'adesione dipende dal tipo di lega) |

| | |
|-----------------|------------------------|
| Supporto | |
| Ac. | Acciaio |
| Zn | Zinco |
| Al | Alluminio |
| M.P. | Materie plastiche |
| V.E. | Verniciatura esistente |
| S.P. | Salcomix Primers |

| | |
|----------------|--|
| Simboli | |
| VOC | VOC conforme |
| C | Classe di protezione dalla corrosione secondo DIN EN ISO 12944 |
| T | Applicazione Airless/Airmix |
| S | difficilmente infiammabile |

www.salcomix.com

1K Primer

| | | |
|--|---|--|
| 117 PRM-CPO 1K Promotore di adesione per plastiche | 261 PRM-PVB 1K Wash Primer grigio chiaro | 302 PRM-AKD 1K Primer Filler Alchidico Converter |
| Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. | Ac. Zn Al* M.P. V.E. S.P. | Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. |
| | VOC T | T |
| nessun induttore | nessun induttore | nessun induttore |
| nessun diluente | SV12-0360, SV13-0732, SV13-0701 | SV12-0360, SV13-0732, SV13-0701 |
| pronto all'uso, brevi tempi di appassimento, utilizzabile con tutte le finiture Salcomix | brevi tempi di essiccazione e lavorazione, saldabile (*l'adesione dipende dal tipo di lega di alluminio) | miscelabile con dispersioni colorate, economico |

| | | |
|--|--|--|
| 304 PRM-EE 1K Estere Epossidico Primer Filler | 306 PRM-EE 1K Universal Primer Filler grigio | 307 PRM-AKD 1K Primer alto solido beige |
| Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. | Ac. Zn Al* M.P. V.E. S.P. | Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. |
| | T | VOC T |
| nessun induttore | nessun induttore | nessun induttore |
| SV12-0360, SV13-0732, SV13-0701 | SV12-0360, SV13-0732, SV13-0701 | GK69-2907 |
| miscelabile con dispersioni colorate, buona protezione anticorrosiva | adesione su tutti i supporti, anche su rame e ottone, brevi tempi di essiccazione (*l'adesione dipende dal tipo di lega di alluminio) | buone proprietà anticorrosive, possibilità di applicare ad alti spessori |

| |
|---|
| 308 PRM-AKD 1K Alchidico Primer Filler grigio |
| Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. |
| VOC T |
| nessun induttore |
| SV12-0360, SV13-0732, SV13-0701 |
| economico |

2K Primer

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 260 PRM-PVB 2K Wash Primer, GL60-9010 bianco / GL60-7035 grigio | 511 PRM-EPX 2K Primer epossidico a base di Zinco GL62-7611 grigio | 512 PRM-EPX 2K Primer a base di Zinco verde | 514 PRM-EPX 2K Primer ferro micaceo grigio chiaro | 515 PRM-EPX 2K Primer a base di Zn grigio |
| Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. | Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. | Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. | Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. | Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. |
| VOC | C5M T | VOC C5M T | VOC C5M T | VOC C5M T |
| SC10-0710 | SC65-0703 | SC65-0781 | SC65-0714 | SC65-0782 |
| SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 | SV32-0482 | SV32-0482 | SV32-0482 | SV32-0482 |
| ottima adesione e protezione anticorrosiva in combinazione con 685 PRM-PUR, tempi brevi di essiccazione e lavorazione | per acciaio sabbato, protezione catodica anticorrosione, percentuale di zinco 67% | per acciaio sabbato, protezione catodica anticorrosione, percentuale di zinco 60% | primer-finitura ferromicaceo | per acciaio sabbato, protezione catodica anticorrosione, percentuale di zinco 80% |

| | | | | |
|--|---|---|---|--|
| 524 PRM-EPX 2K Primer Filler Epossidico Converter | 524 PRM-EPX 2K Primer Filler Epossidico GL62-7610 grigio / GL62-7621 bianco | 528 PRM-EPX 2K Hi-Build Primer Filler Epossidico | 529 PRM-EPX 2K Primer Filler Epossidico rapido grigio | 682 PRM-PUR 2K Intermedio poliuretano Converter |
| Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. | Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. | Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. | Ac. Zn Al* M.P. V.E. S.P. | Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. |
| C4 T | C4 T | VOC C4 T | C4 T | T |
| SC65-0731, SC65-0703 | SC65-0731, SC65-0703 | SC65-0712 | SC65-0731 | SC29-0863, SC27-0500 |
| SV32-0482 | SV32-0482 | SV32-0482 | SV32-0482 | SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 |
| elevato potere riempitivo, eccellenti proprietà di adesione e protezione dalla corrosione, possibilità di ottenere diverse tonalità cromatiche | elevato potere riempitivo, ottime proprietà di adesione e protezione dalla corrosione | eccellenti proprietà riempitive e di verticalità, ottima adesione e protezione dalla corrosione | buone proprietà di adesione e protezione dalla corrosione, brevi tempi di appassimento e di lavorazione | buone proprietà di adesione e buona applicabilità su molti supporti, possibilità di creare vari gradi di luocità mediante miscela (*l'adesione dipende dal tipo di lega di alluminio) |

| | | |
|--|---|---|
| 682 PRM-PUR 2K Intermedio poliuretano Converter | 684 PRM-PUR 2K HS Primer Filler grigio | 685 PRM-PUR 2K MS Surfacer |
| Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. | Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. | Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. |
| T | VOC T S | VOC T |
| SC29-0863, SC27-0500 | SC29-0863, SC29-0823, SC27-0500 | SC29-0863, SC27-0500 |
| SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 | SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 | SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 |
| buone proprietà di adesione e protezione dalla corrosione, buon livello di verticalità | eccellenti proprietà di adesione e protezione dalla corrosione, ottimo livello di verticalità | ottima adesione e protezione anticorrosiva, tempi brevi di applicazione e lavorazione |

1K Finitura

| | | |
|---|---|--|
| 309 TPC-AKD 1K Finitura Alchidica | 320/321 TPC-AKD 1K Finitura Alchidica | 328 TPC-AKD 1K Finitura Alchidica |
| Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. | Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. | Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. |
| T | T | T |
| nessun induttore | nessun induttore | nessun induttore |
| SV12-0360, SV13-0732, SV13-0701 | SV12-0360, SV13-0732, SV13-0701 | SV12-0360, SV13-0732, SV13-0701 |
| lucida, adesione diretta su acciaio | lucida/semilucida, ottimo aspetto finale | semilucida, buona verticalità, applicabile a pennello e rullo, adesione diretta su acciaio |

2K Finitura testurizzata

| | | |
|---|---|---|
| 595 TPC-EPX 2K Finitura Epossidica | 821 TPC-ACR 2K Finitura Acrilica | 825 TPC-ACR 2K Finitura Acrilica |
| Ac. Zn Al* M.P. V.E. S.G. | Ac. Zn* Al M.P. V.E. S.P. | Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. |
| T | T | T |
| SC65-0731, SC65-0810 | SC29-0863, SC29-0844, SC29-0823 | SC29-0863, SC29-0844, SC29-0823 |
| SV32-0482 | SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 | SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 |
| semilucida, applicabile liscia e testurizzata, buona resistenza agli agenti chimici, adesione diretta su vari supporti (*l'adesione dipende dal tipo di lega di alluminio) | semilucida, applicabile liscia e testurizzata, buona resistenza agli agenti chimici, utilizzabile su molte materie plastiche (*l'adesione dipende dal tipo di lega di alluminio) | semilucida, applicabile liscia e testurizzata, eccellente verticalità, applicabile ad alti spessori |

1K Intermedio / 2K Trasparente

| | | |
|---|--|--|
| 850 BCT-MPS 1K Intermedio | 860 CC-ACR Ergoclear/Ergomatt 2K Trasparente Acrilico | 866 CC-ACR 2K Trasparente |
| Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. | Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. | Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. |
| | | VOC |
| nessun induttore | SC26-0200 | SC29-0331, SC29-0863 |
| SV13-0732, SV15-0339, SV13-0701 | SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 | SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 |
| possibilità di riprodurre tonalità pastello, metallizzate e perlate | trasparente 2k lucido/opaco, facile applicabilità, elevate resistenze UV, miscelabile al fine di ottenere diversi livelli di gloss | trasparente 2k lucido, ottima applicabilità, elevate resistenze UV |

2K Finitura

| | | |
|---|--|---|
| 625/526 TPC-EPX 2K Finitura Epossidica | 603 TPC-ACR 2K Finitura Acrilica | 605 TPC-ACR 2K Finitura Acrilica |
| Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. | Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. | Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. |
| T | | T |
| SC65-0703, SC65-0731 | SC29-0863, SC29-0865, SC29-0885 | SC29-0863, SC29-0885, SC29-0823 |
| SV32-0482 | SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 | SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 |
| lucida/semilucida, buona resistenza agli agenti chimici, buona protezione dalla corrosione, adesione diretta sull'acciaio e sul cemento | lucida, buona applicabilità e resistenza agli agenti atmosferici | lucida, applicabile con pennello e rullo, buona applicabilità e ottima resistenza agli agenti atmosferici |

| | | |
|--|---|---|
| 648/650 TPC-PUR 2K Finitura Poliuretano | 656 TPC-PUR 2K Finitura Poliuretano | 729/732 TPC-ACR 2K Finitura Acrilica |
| Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. | Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. | Ac. Zn Al* M.P. V.E. S.P. |
| T S | T | T |
| SC29-0863, SC27-0500 | SC29-0844, SC27-0500 | SC29-0863, SC29-0885, SC29-0823 |
| SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 | SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 | SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 |
| lucida/semilucida, buona resistenza e buona resistenza ai raggi UV, qualità industriale standard, certificato di conformità per la conservazione di alimenti secchi (*l'adesione dipende dal tipo di lega di alluminio) | lucida, economica | lucida/opaca, adesione diretta su molti supporti, possibilità di creare vari gradi di luocità mediante miscela (*l'adesione dipende dal tipo di lega di alluminio) |

| | | |
|--|---|--|
| 730 TPC-ACR 2K Finitura Acrilica | 900/901 TPC-ACR 2K Finitura Acrilica VOC | 902 TPC-ACR 2K Finitura Acrilica VOC |
| Ac. Zn Al* M.P. V.E. S.P. | Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. | Ac. Zn Al M.P. V.E. S.P. |
| T | VOC | VOC T |
| SC29-0730, SC29-0863 | SC29-0331 | SC29-0823 |
| SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 | SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 | SV13-0701, SV15-0339 |
| semilucida, adesione diretta su vari supporti (*l'adesione dipende dal tipo di lega di alluminio) | lucida/semilucida, buona applicabilità e ottima resistenza agli agenti atmosferici, può essere utilizzata per applicazioni testurizzate | finitura lucida, buona applicabilità e ottima resistenza agli agenti atmosferici |





Legenda

| | |
|-----------------------|--|
| Produkt | Produkt |
| Nazwa produktu | nazwa produktu |
| Podłoża | St. Zn Al* Tw.sz. Ist. G.S. |
| Zgodność | VOC C A T S |
| Utwardzacz | SC00-0000, SC00-0000 |
| Rozcieńczalnik | SV00-0000, SV00-0000, SV00-0000 |
| Uwagi | półpolysk, do aplikacji na gładko lub strukturalnej, bardzo wysoka odporność na spływanie, umożliwia nakładanie bardzo grubych warstw (*w zależności od rodzaju stopu) |

| Podłoża | |
|---------|--------------------|
| St. | Stal |
| Zn | Cynk |
| Al | Aluminium |
| Tw.sz. | Tworzywa sztuczne |
| Ist. | Istniejąca powłoka |
| G.S. | Gruntys Salcomix |

Symbols

| | |
|-------|--|
| VOC | Zgodność z VOC |
| C | Klasa odporności na korozję wg DIN EN ISO 12944 |
| A T S | Aplikacja metodą Airless/Airmix |
| S | Produkt trudno zapalny |

www.salcomix.com

Gruntys 1K

| 117 PRM-CPO | 261 PRM-PVB | 302 PRM-AKD |
|---|--|--|
| 1K promotor przyczepności na tworzywa bezbarwny | Grunt reaktywny 1K jasnoszary | 1K akrydowy podkład gruntujący makro na mokro (żywicą) |
| St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. | St. Zn Al* Tw.sz. Ist. G.S. | St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. |
| bez utwardzacza | bez utwardzacza | bez utwardzacza |
| bez rozcieńczalnika | SV12-0360, SV13-0732, SV13-0701 | SV12-0360, SV13-0732, SV13-0701 |
| gotowy do użytku, krótkie czasy odparowania, do wszystkich lakierów nawierzchniowych Salcomix | krótkie czasy odparowania i aplikacji, możliwe późniejsze spawania | umożliwia uzyskanie wielu odcieni, ekonomiczny |
| | (*w zależności od stopu aluminium) | |

| 304 PRM-EE | 306 PRM-EE | 307 PRM-AKD |
|--|---|---|
| 1K epoksydowo-estrowy podkład gruntujący (żywicą) | Uniwersalny podkład gruntujący 1K szary | 1K HS podkład gruntujący na stal bezowy |
| St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. | St. Zn Al* Tw.sz. Ist. G.S. | St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. |
| bez utwardzacza | bez utwardzacza | bez utwardzacza |
| SV12-0360, SV13-0732, SV13-0701 | SV12-0360, SV13-0732, SV13-0701 | GK69-2907 |
| umożliwia uzyskanie wielu odcieni, dobra ochrona antykorozyjna | do uniwersalnego zastosowania, również do miedzi i mosiądzu, krótkie czasy odparowania (*w zależności od stopu aluminium) | dobre właściwości antykorozyjne, możliwość składowania na zewnątrz, umożliwia nakładanie grubych warstw |

308 PRM-AKD

| |
|--|
| Poliuiretanowy podkład gruntujący 1K szary |
| St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. |
| bez utwardzacza |
| SV12-0360, SV13-0732, SV13-0701 |
| ekonomiczny |

Gruntys 2K

| 260 PRM-PVB | 511 PRM-EPX | 512 PRM-EPX | 514 PRM-EPX | 515 PRM-EPX |
|---|---|---|---|---|
| Reaktywny podkład gruntujący 2K GL60-9010 biały / GL62-7035 szary | Epoxid HB, Podkład epoksydowy 2K GL62-7611 | Grunt 2K bogaty w cynk | Grunt epoksydowy 2K z mikowym tlenkiem żelaza | Grunt 2K z pyłem cynkowym szary |
| St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. | St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. | St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. | St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. | St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. |
| SC10-0710 | SC65-0703 | SC65-0781 | SC65-0714 | SC65-0782 |
| SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 | SV32-0482 | SV32-0482 | SV32-0482 | SV32-0482 |
| bardzo dobra przyczepność i ochrona antykorozyjna w połączeniu z 685 PRM-PUR, krótkie czasy odparowania i aplikacji | do stali po obróbce strumieniowej, katodowa ochrona antykorozyjna, zawartość cynku 67 % | do stali po obróbce strumieniowej, katodowa ochrona antykorozyjna, zawartość cynku 60 % | Powłoka międzywarstwowa lub nawierzchniowa | do stali po obróbce strumieniowej, katodowa ochrona antykorozyjna, zawartość cynku 67 % |

| 524 PRM-EPX | 524 PRM-EPX | 528 PRM-EPX | 529 PRM-EPX | 682 PRM-PUR |
|---|--|--|---|--|
| Bezchromianowy epoksydowy podkład gruntujący 2K, GL62-7610 szary/GL62-7621 biały | Bezchromianowy epoksydowy podkład gruntujący 2K, GL62-7610 szary/GL62-7621 biały | Epoksydowy podkład gruntujący 2K szary | Szybki epoksydowy podkład gruntujący 2K szary | Poliuiretanowy podkład gruntujący 2K |
| St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. | St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. | St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. | St. Zn Al* Tw.sz. Ist. G.S. | St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. |
| SC65-0731, SC65-0703 | SC65-0731, SC65-0703 | SC65-0712 | SC65-0731 | SC29-0863, SC27-0500 |
| SV32-0482 | SV32-0482 | SV32-0482 | SV32-0482 | SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 |
| wysoka zdolność wypełniania, bardzo dobra przyczepność i właściwości antykorozyjne, możliwość uzyskania wielu kolorów | wysoka zdolność wypełniania, bardzo dobra przyczepność i właściwości antykorozyjne | bardzo wysoka zdolność wypełniania i odporność na spływanie, bardzo dobra przyczepność i właściwości antykorozyjne | dobra przyczepność i właściwości antykorozyjne, krótkie czasy odpowietrzania i czasy technologiczne | dobra przyczepność i właściwości antykorozyjne, wysoka odporność na spływanie, umożliwia uzyskanie wielu odcieni |

| 682 PRM-PUR | 684 PRM-PUR | 685 PRM-PUR |
|---|---|--|
| Poliuiretanowy podkład wypełniający 2K | Poliuiretanowy podkład gruntujący 2K HS szary | Podkład wypełniający MS 2K |
| St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. | St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. | St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. |
| SC29-0863, SC27-0500 | SC29-0863, SC29-0823, SC27-0500 | SC29-0863, SC27-0500 |
| SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 | SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 | SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 |
| dobra przyczepność i właściwości antykorozyjne, wysoka odporność na spływanie | bardzo dobra przyczepność i właściwości antykorozyjne, bardzo wysoka odporność na spływanie | ładuje się bardzo dobrze do szlifowania na sucho i na mokro, wysoka zdolność wypełniania |

Lakierzy nawierzchniowe 1K

| 309 TPC-AKD | 320/321 TPC-AKD | 328 TPC-AKD |
|--|--|---|
| Lakier akrydowy, bezpośrednia przyczepność DTM | Lakier akrydowy | Lakier akrydowy, półpolysk, DTM |
| St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. | St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. | St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. |
| bez utwardzacza | bez utwardzacza | bez utwardzacza |
| SV12-0360, SV13-0732, SV13-0701 | SV12-0360, SV13-0732, SV13-0701 | SV12-0360, SV13-0732, SV13-0701 |
| polysk, bezpośrednia przyczepność do stali | polysk/półpolysk, dobra stabilność lakieru | półpolysk, wysoka odporność na spływanie, nakładany pędzlem lub wałkiem, bezpośrednia przyczepność do stali |

Lakierzy nawierzchniowe 2K strukturalne

| 595 TPC-EPX | 821 TPC-ACR | 825 TPC-ACR |
|--|--|---|
| Lakier epoksydowy 2K strukturalny | Lakier akrylowy 2K półpolysk | Lakier akrylowy 2K półpolysk |
| St. Zn Al* Tw.sz. Ist. G.S. | St. Zn* Al Tw.sz. Ist. G.S. | St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. |
| SC65-0731, SC65-0810 | SC29-0863, SC29-0844, SC29-0823 | SC29-0863, SC29-0844, SC29-0823 |
| SV32-0482 | SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 | SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 |
| ółpolysk, do aplikacji na gładko lub strukturalnej, dobra odporność na chemikalia, bezpośrednia przyczepność do wielu podłoży (*w zależności od stopu aluminium) | półpolysk, do aplikacji na gładko lub strukturalnej, wysoka odporność na czynniki atmosferyczne, do wielu rodzajów tworzyw sztucznych (*w zależności od stopu aluminium) | ółpolysk, do aplikacji na gładko lub strukturalnej, bardzo wysoka odporność na spływanie, możliwość aplikacji warstw o dużej grubości |

Lakier bazowy 1K / lakier bezbarwny 2K

| 850 BCT-MPS | 860 CC-ACR | 866 CC-ACR |
|---|---|--|
| Lakier bazowy | Epoksyd/Ergonatti Lakier bezbarwny akrylowy 2K | Lakier bezbarwny 2K |
| St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. | St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. | St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. |
| bez utwardzacza | SC26-0200 | SC29-0331, SC29-0863 |
| SV13-0732, SV15-0339, SV13-0701 | SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 | SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 |
| do stali po obróbce strumieniowej, katodowa ochrona antykorozyjna, zawartość cynku 67 % | do stali po obróbce strumieniowej, katodowa ochrona antykorozyjna, zawartość cynku 80 % | Powłoka międzywarstwowa lub nawierzchniowa |

Lakierzy nawierzchniowe 2K

| 525/526 TPC-EPX | 603 TPC-ACR | 605 TPC-ACR |
|--|---|--|
| Lakier epoksydowy 2K | Lakier akrylowy 2K | Lakier akrylowy 2K |
| St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. | St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. | St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. |
| SC65-0703, SC65-0731 | SC29-0863, SC29-0865, SC29-0885 | SC29-0863, SC29-0885, SC29-0823 |
| SV32-0482 | SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 | SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 |
| polysk/półpolysk, dobra odporność na chemikalia, wysoka ochrona antykorozyjna, bezpośrednia przyczepność do stali i betonu | polysk/półpolysk, dobra rozplývność i bardzo wysoka odporność na czynniki atmosferyczne | polysk, nakładany pędzlem lub wałkiem, dobra rozplývność i bardzo wysoka odporność na czynniki atmosferyczne |

| 648/650 TPC-PUR | 656 TPC-PUR | 729/732 TPC-ACR |
|--|---------------------------------|--|
| Lakier poliuretanowy 2K | Lakier poliuretanowy 2K | Lakier akrylowy 2K |
| St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. | St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. | St. Zn Al* Tw.sz. Ist. G.S. |
| SC29-0863, SC27-0500 | SC29-0844, SC27-0500 | SC29-0863, SC29-0885, SC29-0823 |
| SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 | SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 | SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 |
| polysk/półpolysk, dobra rozplývność i stabilność UV, standardowa jakość przemysłowa, świadectwo zgodności dla przechowywania suchych produktów spożywczych | polysk, ekonomiczny | polysk/mat, bezpośrednia przyczepność do wielu podłoży, możliwość uzyskania różnych stopni połysku mieszanu (*w zależności od stopu aluminium) |

| 730 TPC-ACR | 900/901 TPC-ACR | 902 TPC-ACR |
|--|--|---|
| Lakier akrylowy 2K | Lakier akrylowy 2K, VOC | Lakier akrylowy 2K, VOC |
| St. Zn Al* Tw.sz. Ist. G.S. | St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. | St. Zn Al Tw.sz. Ist. G.S. |
| SC29-0730, SC29-0863 | SC29-0331 | SC29-0823 |
| SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 | SV13-0732, SV13-0701, SV15-0339 | SV13-0701, SV15-0339 |
| półpolysk, bezpośrednia przyczepność do wielu podłoży (*w zależności od stopu aluminium) | polysk/półpolysk, dobra rozplývność i bardzo wysoka odporność na czynniki atmosferyczne, możliwość aplikacji strukturalnej | polysk/półpolysk, dobra rozplývność i bardzo wysoka odporność na czynniki atmosferyczne |